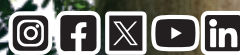




TIMBER, VENEERS AND PLYWOOD  
BUILD STRONG  
EST. 1968



[www.novelammy.com.br](http://www.novelammy.com.br)



# Visão Geral da Empresa

Nós somos NovaLammy® Corporation, com sede no Brasil. Somos uma empresa familiar, fundada em 1968, com mais de 250 funcionários. Produzimos uma ampla gama de produtos à base de madeira, como madeira tropical, contraplacado, lâminas, madeira serrada e beneficiada, decks, contraplacado naval e aeronáutico. A empresa tem clientes em todo o mundo na indústria de móveis, construção, varejistas de madeira e pisos, bem como mercados de bricolage.

Produtos NovaLammy® são encontrados em inúmeras áreas da vida privada e pública, incluindo cozinhas, pátios, banheiros, quartos, painéis de parede, escritórios, hotéis e lojas. A NovaLammy® é um fornecedor completo para a indústria moveleira, design de interiores, construção em madeira e pisos derivados de madeira.



## CONFORMIDADE



## CERTIFICAÇÃO DA CADEIA DE CUSTÓDIA (CoC) GARANTE A ORIGEM DA MATÉRIA PRIMA FLORESTAL





Produtos que fabricamos aqui na região amazônica do  
**Brasil para o mercado norte-americano.**

## Product List:

|   |                                             |    |
|---|---------------------------------------------|----|
| ✓ | Hardwood Panels.....                        | 01 |
| ✓ | Softwood Platforms.....                     | 02 |
| ✓ | Bending Boards.....                         | 03 |
| ✓ | Laser-Cut Panels .....                      | 04 |
| ✓ | Marine Grade A/B .....                      | 05 |
| ✓ | BB/CC, BB/BB and CC/CC Plywood.....         | 06 |
| ✓ | Commercial and Concrete-forming panels..... | 07 |
| ✓ | Veneers .....                               | 08 |
| ✓ | Blockboards .....                           | 09 |
| ✓ | MDO Panels.....                             | 10 |
| ✓ | Timber .....                                | 11 |
| ✓ | Lumber.....                                 | 12 |
| ✓ | Logs.....                                   | 13 |
| ✓ | Slice-Cut papers(Natural veneers).....      | 14 |
| ✓ | Doors (Solid/Semi-Solid).....               | 15 |

# Missão

- Oferecer a melhor experiência ao cliente no setor de produtos de madeira e logística.
- Trabalhar em conjunto para fornecer produtos integrados de madeira e soluções logísticas aos nossos clientes.
- Faça a coisa certa, seja responsável e concorra com a mais alta qualidade

## LIDERANÇA

A NovaLammy® é uma empresa familiar com quatro gerações de história. Mario Alferes Filho é o CEO, Yousef Moterassed é o Gerente Comercial e Valéria Totti é a responsável pela comunicação.

## PRINCIPAIS MERCADOS

Somos grande fornecedor de materiais para todo o mundo em armários de cozinha banheiro, móveis, acessórios de loja/display e indústrias de marcenaria arquitetônica.

## RECURSOS NATURAIS

Nós adquirimos de nossas próprias florestas nos estados de Rondônia (RO) e Mato Grosso (MT) no Brasil, e monitorado pelo governo federal e estadual do Brasil

# Laminas Utilizadas

Criamos todos os nossos produtos usando lâminas de madeira reais. Cada peça de lâmina é cuidadosamente examinada por nossos especialistas para garantir um rico caráter, qualidade e aparência para cada espécie. Nossas lâminas são classificadas e classificadas manualmente para garantir um padrão de qualidade consistente em cada painel. As espécies tropicais utilizadas para este produto podem ser escolhidas dependendo das aplicações e mercados.





### Tamanhos Gerais

|      |      |
|------|------|
| 4x8  | 5x8  |
| 6x9  | 6x8  |
| 4x10 | 5x10 |
| 4x7  | 7x6  |

\*Superdimensionamento e margens estão disponíveis

### Espessuras do painel

4mm ~ 50mm

\* Outras espessuras para alguns produtos específicos estão disponíveis

### Tipos de acabamento

Crua

Lixado - Lixadeira: 80-150

Calibrado - IMEAS Duplo  
calibrador de cabeça: 60-100

**Tolerância: 0,2mm**

### Umidade de Painéis e Folhas

<15%

### Notas do painel

|                |      |
|----------------|------|
| BB/BB          | B/B  |
| BB/CC          | B/BB |
| CC/CC          | B/C  |
| C/C            | B/CC |
| CDX/Industrial | C/CC |

### Faixa de densidade do painel

|                                    |                           |
|------------------------------------|---------------------------|
| Plataformas e Painéis Multicamadas | 450~580 kg/m <sup>3</sup> |
| Dobrando Placas                    | 450~550 kg/m <sup>3</sup> |
| Placas marinhas                    | 480~880 kg/m <sup>3</sup> |
| Painéis cortados a laser           | 480~880 kg/m <sup>3</sup> |

## Hardwood Panels



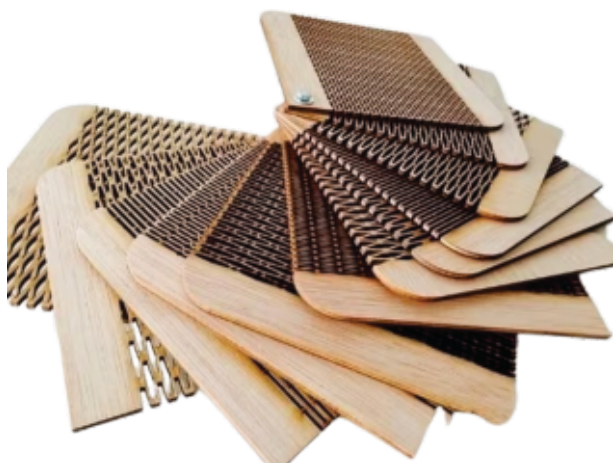
- Disponível em Angelim, Amapá, Bolao, Bajao, Copaíba e Caucho Brasileiro (Castilla Ulei).
- Faces unidas e inteiras.
- Painéis tropicais de média e alta densidade com a mais alta qualidade em toda a América do Sul.
- Colado com cola WBP certificada EO - CARB/EPA

## Bending Boards

- Disponível em Pinho Cuiabano (Schizolobium Amazoniom), Caucho e Sumaúma.
- Rosto e costas inteiros
- Disponível em grãos curtos e longos.
- A mais alta qualidade do setor.
- Colado com cola WBP certificada CARB/EPA.
- 5-6mm - raio de 25 cm Máx.
- 8-9mm - raio de 30 cm Máx.



## Laser-Cut Panels



- A mais alta qualidade possível na indústria. Folga zero, sem sobreposições de núcleo.
- Disponível em grãos curtos e longos.
- Colado com cola WBP certificada CARB/EPA.
- Ajustável em relação à potência da máquina.

## Marine Grade

- Painéis resistentes à água e à humidade.
- Construção baseada em BS-1088.
- Rostos inteiros
- Os painéis com base na aplicação e na demanda do cliente podem ser classificados em alta, média e leve densidade.
- Disponível em grãos curtos e longos.
- Colado com cola certificada resistente à água e à humidade.



## Multiply Panels

- Painéis com alta contagem de camadas
- Melhores alternativas ao Bétula Báltica. Zero vazio.
- Disponível em grãos curtos e longos.
- Resistência extrema com folheados sólidos.
- Colado com cola WBP E0 certificada CARB/EPA.





## Commercial and Concrete-forming panels

- Globalmente conhecido como C/C, CDX, Industrial e C/C+
- Painéis com classificação externa usados para cofragem de concreto com adesivo extremamente resistente à umidade.
- Projetado para resistência e reutilização excepcionais com facetas naturais e facetas centrais.
- Atenda aos requisitos do PS1 e dura mais que uso após uso.
- Colado com cola WBP certificada CARB/EPA.



## Veneer



- Folheados de corte rotativo
- Fatiados em vários tamanhos e qualidades
- Seco e isolado antes de embalar
- Disponível em peças inteiras, meias e terceiras
- De 0,8 mm
- Colado com cola WBP E0 certificada CARB/EPA.

## Blockboards

- Com madeiras macias selecionadas de qualidade premium ou madeiras nobres.
- Peça inteira ou articulada face e costas com folheados naturais.
- Flexão zero com extrema estabilidade e tolerância mecânica.
- Colado com cola WBP certificada CARB/EPA.



## MDO Panels



- Contraplacado de cobertura de média densidade
- Superfícies de fibra coladas em um ou ambos os lados sob calor e pressão para criar um painel de compensado confiável e resistente para múltiplas aplicações.
- Disponível em densidades alta, média e leve.
- Disponível com e sem calibração ou lixamento.
- Colado com cola WBP certificada CARB/EPA.

## Platforms

- Painéis de sobreposição de grãos cruzados.
- Rostos inteiros.
- Produtos leves com alta resistência.
- Colado com cola WBP EO certificada CARB/EPA.



## Timber, Lumber and Logs



- Espécies tropicais
- Disponível em KD e AD
- Madeira dura e madeira macia

## Slice-Cut Papers (Veneers)

---

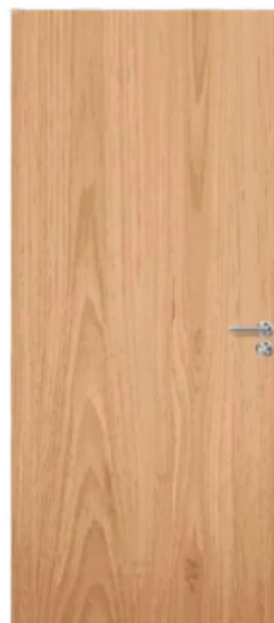


- Sem rachadura, sem descoloração, sem buraco
- Qualidade premium
- Folheados finos premium que parecem papel são usados em muitas indústrias e aplicações.

## Doors

---

- Disponível em sólido, semi-sólido e tiras de borda
- Folheados rotativos premium em ambos os lados
- Disponível em madeira dura e madeira macia.
- Personalizável com folheados fatiados.



## Veneers

---



- Rotativo
- Fatiado



# Available Species

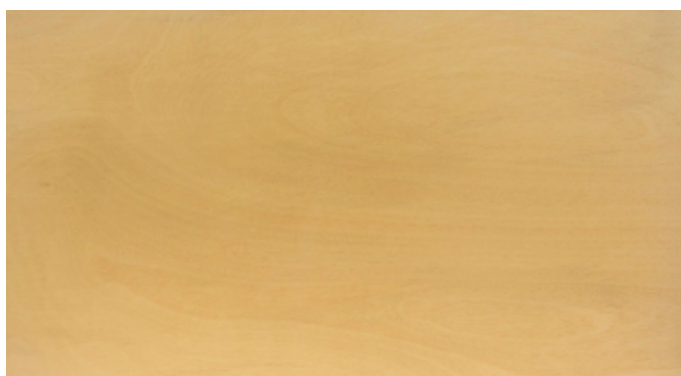
## Rotary veneers



Pinho Cuiabano  
(foto da folha inteira)



Caucho (BB)  
(foto da folha inteira)



Caucho A  
(foto da folha inteira)



Copaiba  
Todos os padrões possíveis



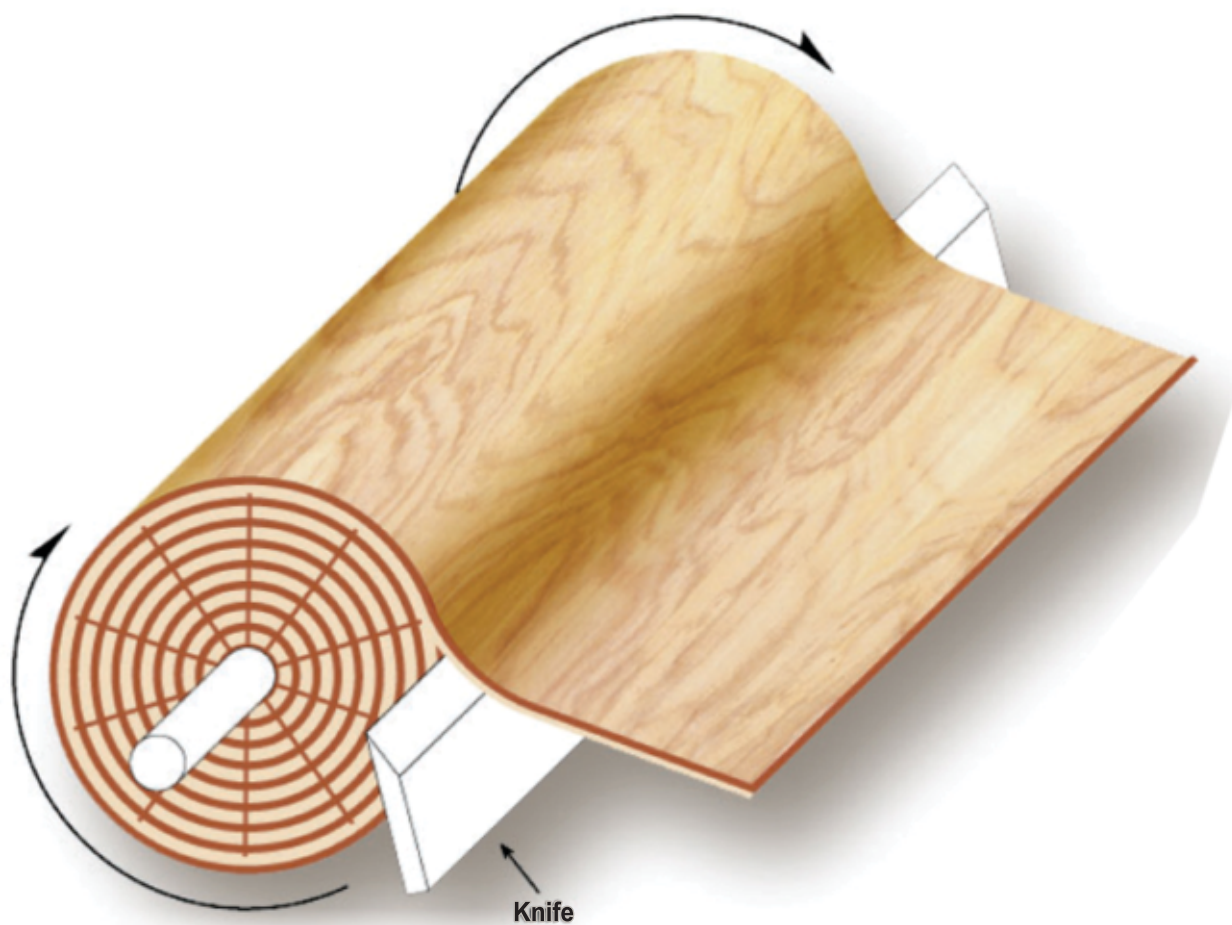
Amapa



Angelim

# Folheados Rotativos

Sob as lentes macro do laboratório







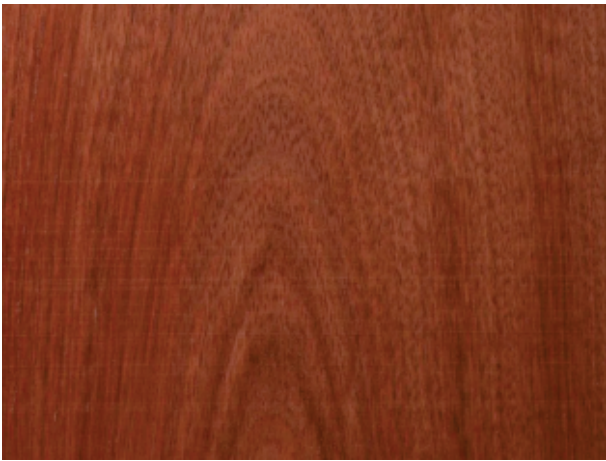
**Pinho Cuiabano (White Virola) - Rotary Cut**

Scientific Name: Schizolobium Amazonicum



**Brazilian Caucho (Mulatinga) - Rotary Cut**

Scientific Name: Castilla Ulei



**Copaiba - Rotary Cut**

Scientific Name: Copaifera Duckei



**Amapa - Rotary Cut**

Scientific Name: Parahancornia Amapa



**Angelim Saia (Faveira) - Rotary Cut**

Scientific Name: Parahancornia Amapa



**Bolau - Rotary Cut**

Scientific Name: Shorea Guiso

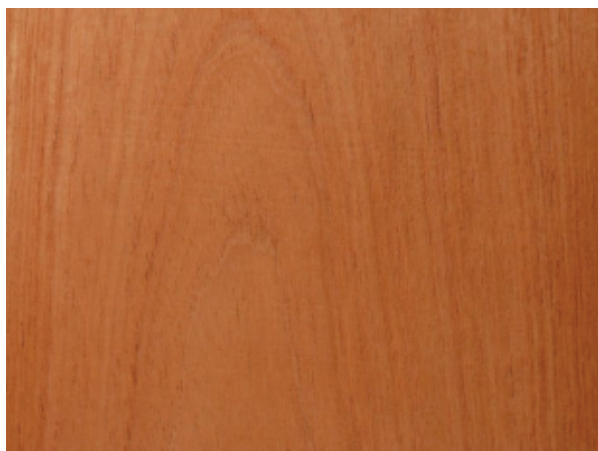


## Sliced Veneers



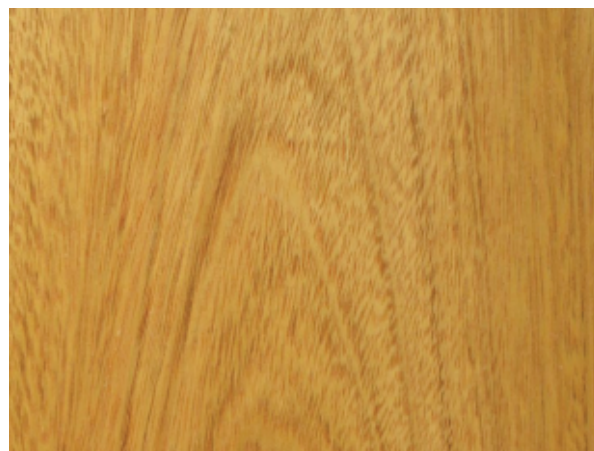
# Folheados Fatiados (Papéis Descascados)

Laboratório Cirad (<https://www.cirad.fr/>) na França, resultados de testes incluídos para cada espécie



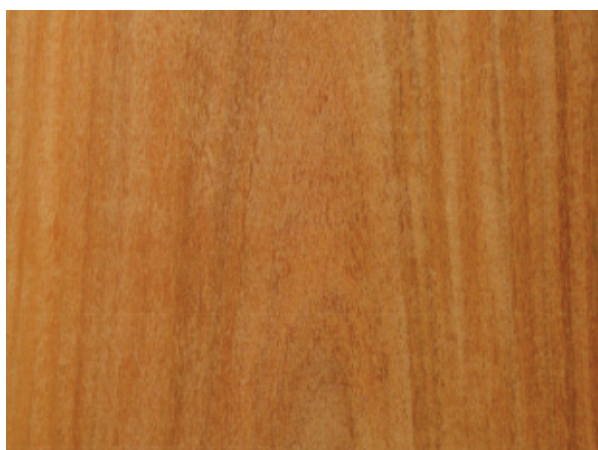
**Rose Cedar**

Scientific Name: Cedrela Fissilis



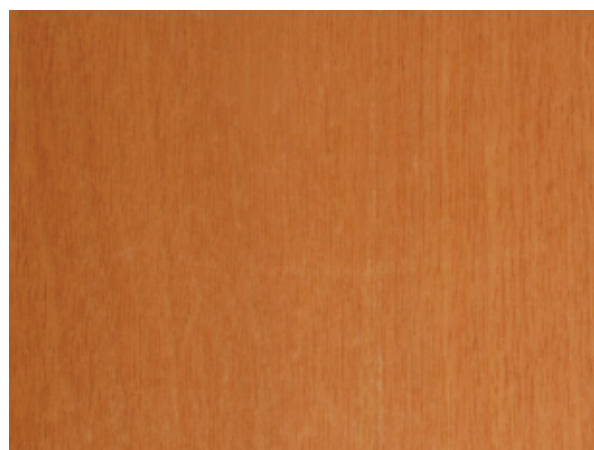
**Cerejeira (Cerasus)**

Scientific Name: Prunus Subg.



**Cumaru (Tonka)**

Scientific Name: Dipteryx Odorata



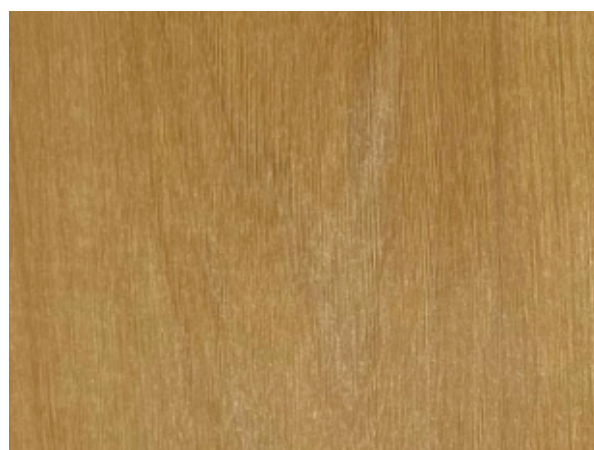
**Curupixa**

Scientific Name: Micropholis spp.



**Garapa**

Scientific Name: Micropholis spp

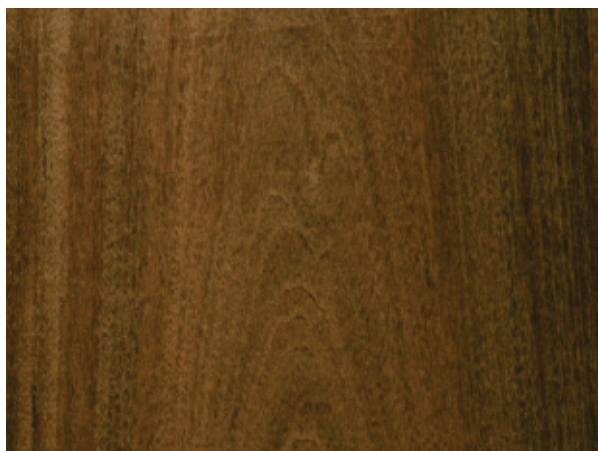


**Goiabao**

Scientific Name: Chrysophyllum Lucentifolium

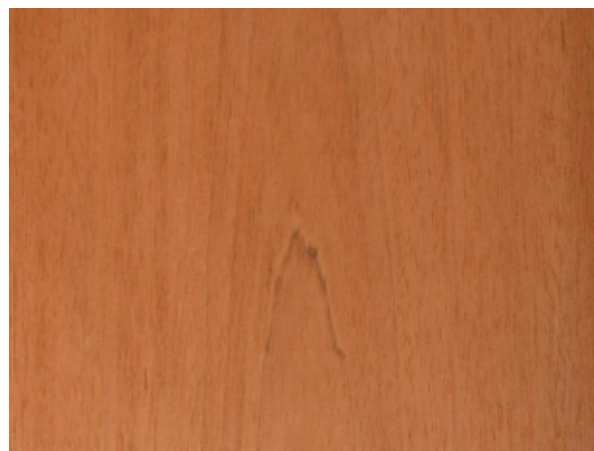
# Folheados Fatiados (Papéis Descascados)

Laboratório Cirad (<https://www.cirad.fr/>) na França, resultados de testes incluídos para cada espécie



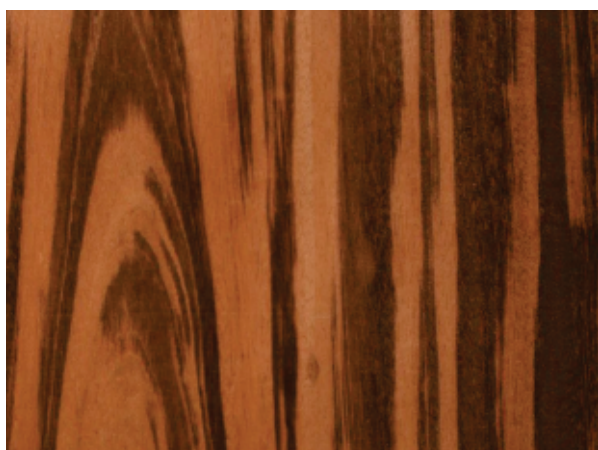
## Ipe

Scientific Name: Handroanthus spp./Handroanthus Heptaphyllus



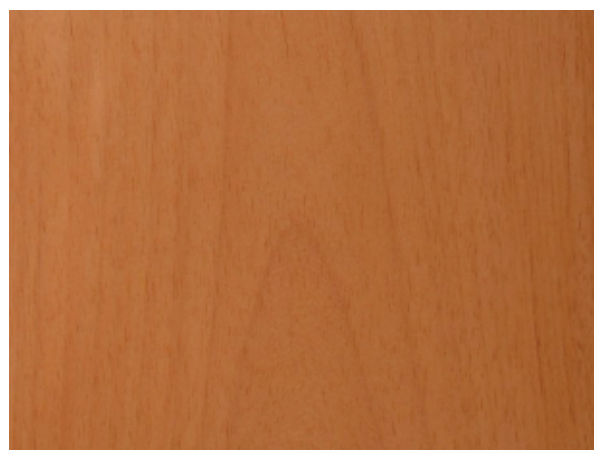
## Jatoba

Scientific Name: Hymenaea Courbaril



## Muiracatiara

Scientific Name: Astronium balansae



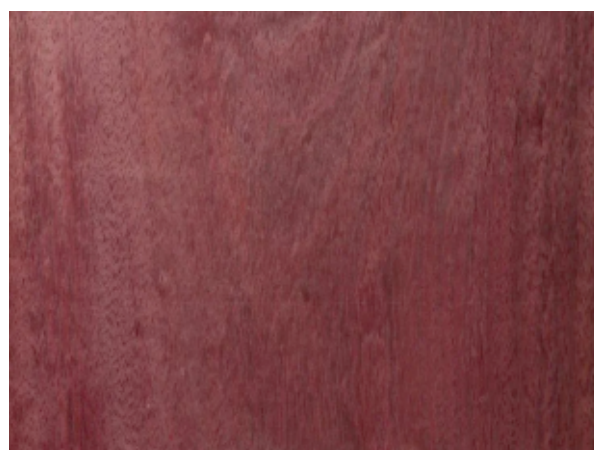
## Jequitiba

Scientific Name: Cariniana Brasiliensis/  
Cariniana Estrellensis



## Abiurana (Dark Goiabao)

Scientific Name: Chrysophyllum Lucentifolium



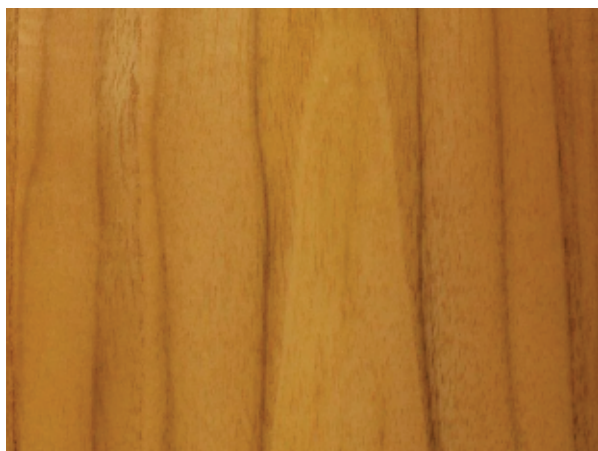
## Purple Heart-Amarante (Roxinho/Pau-Roxo)

Scientific Name: Peltogyne spp



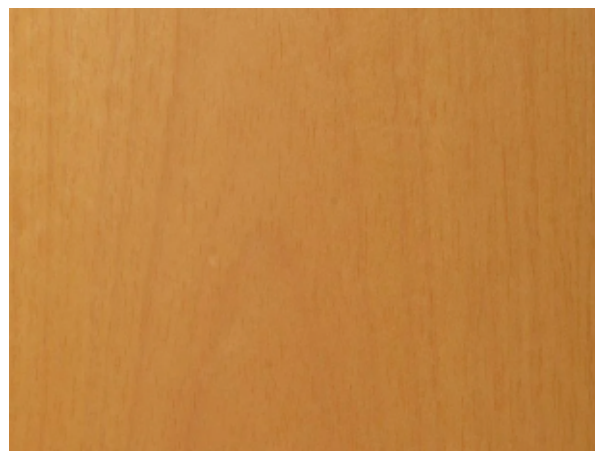
# Folheados Fatiados (Papéis Descascados)

Laboratório Cirad (<https://www.cirad.fr/>) na França, resultados de testes incluídos para cada espécie



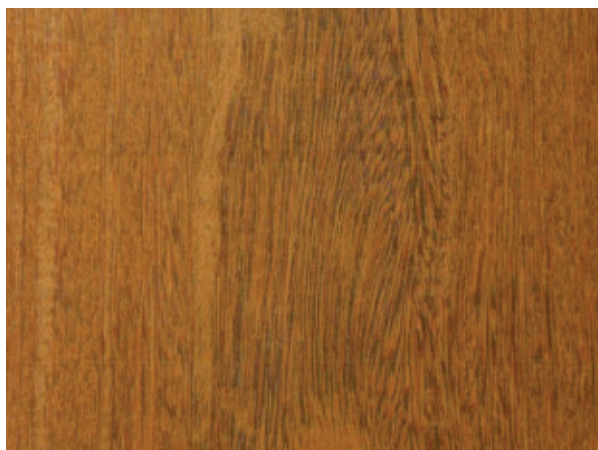
**Teak**

Scientific Name: *Tectona grandis*



**Tauari**

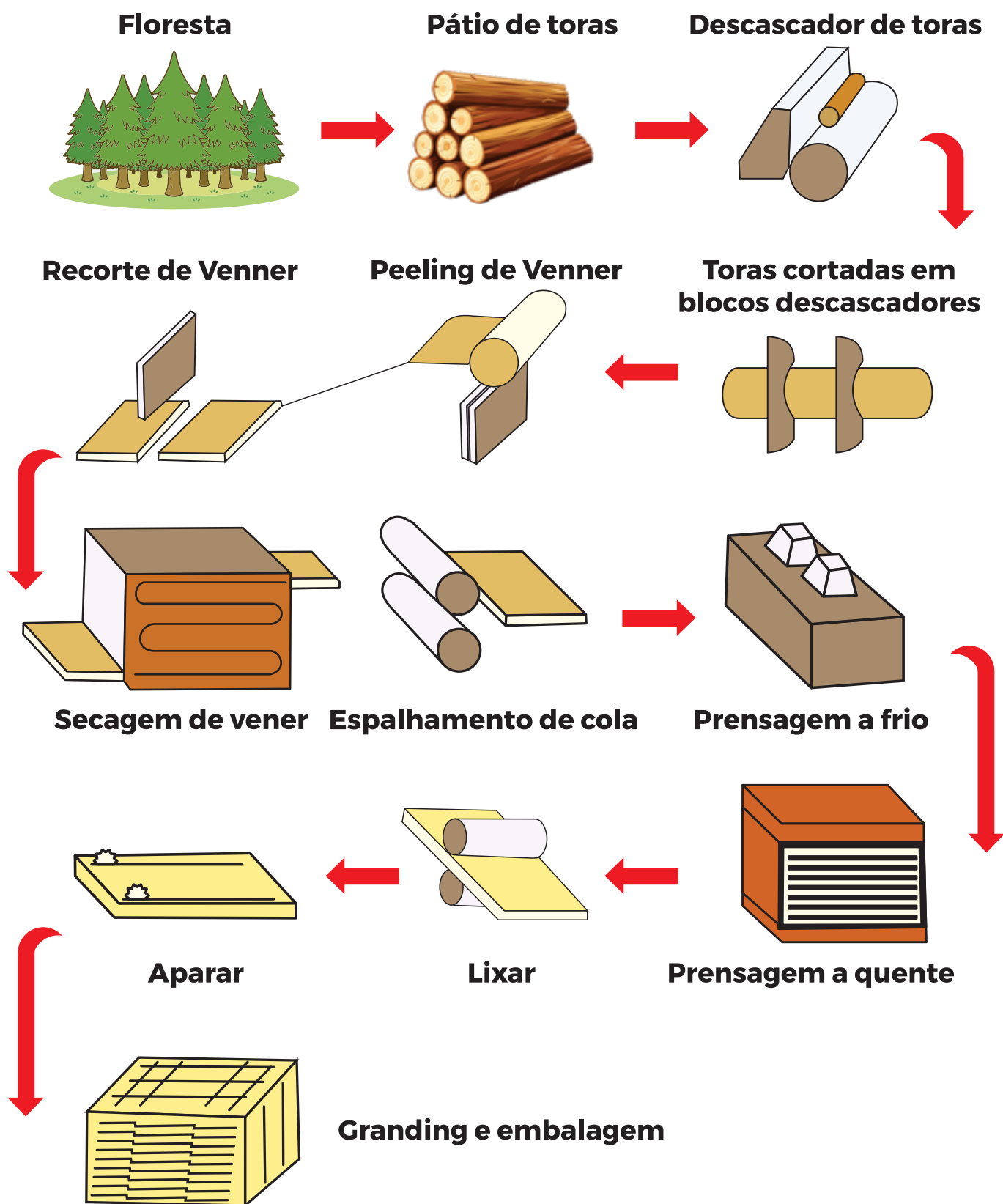
Scientific Name: *Couratari* Spp.



**Sucupira**

Scientific Name: *Bowdichia* spp.

# Dos registros ao resumo da embalagem



# Dos registros ao resumo da embalagem





# Desenvolvimento Sustentável

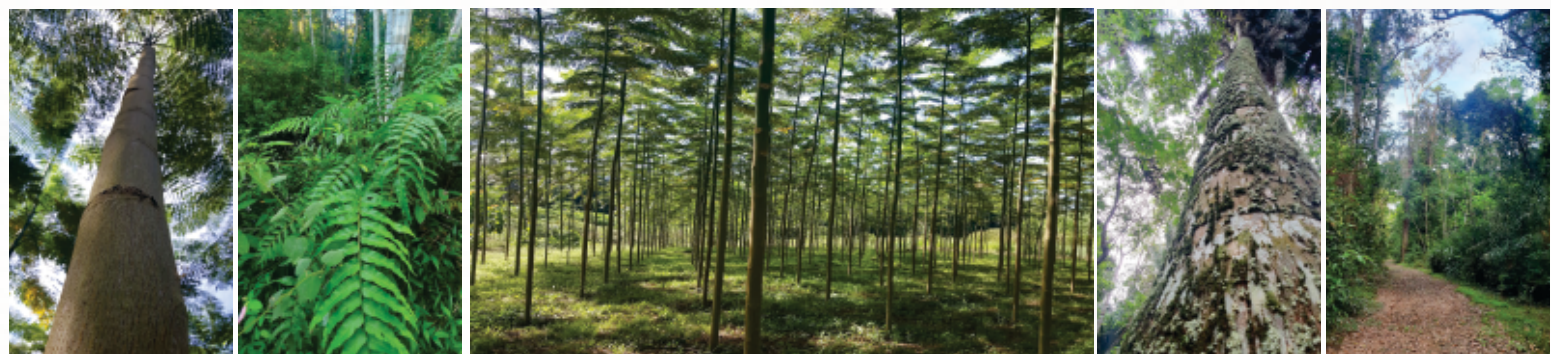
NOVA LAMMY está sempre aliada a ideias sustentáveis ecologicamente e socialmente justas. Nossa produção é totalmente responsável nesses aspectos. Nós sempre estamos implementando investimentos em projetos de plano de manejo sustentado da floresta, no qual nos abastecemos de matéria prima totalmente legal e da melhor qualidade.

**CADEIA DE CUSTÓDIA** - A Cadeia de Custódia (COC) assumimos um papel crucial no gerenciamento desses projetos florestais e assim garantimos a origem legal da madeira e promovemos a sustentabilidade ambiental em diversos aspectos: Combate ao desmatamento ilegal; promovemos a sustentabilidade garantindo a transparência e confiança em nossa companhia e em nossos produtos.

## **Ambientalmente e Socialmente justa.**

Projetos de melhoria da segurança ambiental e social são implementados em todas as nossas plantas.

As nossas fábricas praticam o manejo florestal responsável e usam madeira 100% adquirida e colhida legalmente. Os sistemas de gestão florestal e da cadeia de suprimentos da empresa são baseados em padrões internacionais de silvicultura sustentável.



# Fichas Técnicas de Contraplacado

## Lammy Flex

| Specification                                       |                                                                                        | Panel Properties                                                                       |                                                                                       |                      |
|-----------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|
| Product                                             |                                                                                        | Bending Board                                                                          |                                                                                       |                      |
| Tolerance in Square variation                       |                                                                                        | Maximum difference of 25mm (twenty-five millimeters) measuring in "X"                  |                                                                                       |                      |
| Quality                                             |                                                                                        | BB/CC                                                                                  |                                                                                       |                      |
| Produced Thicknesses                                | Normal Thickness                                                                       | Ply Count                                                                              | Sheets per crate                                                                      | Crates per Container |
|                                                     | 5.2mm                                                                                  | 3                                                                                      | 175                                                                                   | 20                   |
|                                                     | 06mm                                                                                   | 3                                                                                      | 150                                                                                   | 20                   |
|                                                     | 08mm                                                                                   | 3                                                                                      | 110                                                                                   | 20                   |
|                                                     | 15mm                                                                                   | 5                                                                                      | 60                                                                                    | 20                   |
|                                                     | 18mm                                                                                   | 5                                                                                      | 50                                                                                    | 20                   |
| Thickness Variation Tolerance:                      |                                                                                        | Sanded                                                                                 | Calibrated                                                                            |                      |
|                                                     |                                                                                        | Tolerance in the same Panel: 0.7mm (Zero point seven millimeters) Plus and minus $\pm$ | Tolerance in the same Panel: 0.4mm (Zero point four millimeters) plus and minus $\pm$ |                      |
| Product Density (Kg / m <sup>3</sup> )              | GlueType                                                                               | Min %                                                                                  | Avg %                                                                                 | Max %                |
|                                                     | Urea UF (MR)                                                                           | 430                                                                                    | 500                                                                                   | 570                  |
|                                                     | Phenolic (WBP)                                                                         | 460                                                                                    | 530                                                                                   | 600                  |
| Moisture of the veneer (%)<br>(Product Composition) | Glue Type                                                                              | Min %                                                                                  | Avg %                                                                                 | Max %                |
|                                                     | Urea UF (MR)                                                                           | 10                                                                                     | 12                                                                                    | 14                   |
|                                                     | Phenolic (WBP)                                                                         | 06                                                                                     | 08                                                                                    | 10                   |
| Intrinsic Characteristics of the Wood               |                                                                                        |                                                                                        |                                                                                       |                      |
| Specification                                       | Details                                                                                |                                                                                        |                                                                                       |                      |
|                                                     | Cover (F/B)                                                                            |                                                                                        | Core                                                                                  |                      |
| Specie                                              | Pinho Cuiabano, Parica                                                                 |                                                                                        | Same as Cover, always combining/according to contract                                 |                      |
| Junctions                                           | Allowed up to three joints of the same color, without opening or as contract agreement |                                                                                        | Allowed without Opening or according to contract                                      |                      |
| Windows in the Core                                 | A maximum of 03 (three) is allowed in the sheet                                        |                                                                                        | A maximum of 03 (three) is allowed in the sheet                                       |                      |

|                                   |                                                                                                                                              |                                                                           |
|-----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| Creased cracks                    | -5mm x 10"= máximos 3+2 de tamanhos menores; ou -2mm x 12" = máximos 3+2 de tamanhos menores; Ou -1mm x 14" =máximos 3+2 de tamanhos menores | Maximum combination of 06 closed or dented cracks including the junctions |
| Rot / Deterioration               | Not allowed                                                                                                                                  | Not allowed                                                               |
| Patches                           | Allowed as long as perfect and corrected with putty                                                                                          | Allowed 02 of 10cm x15cm corrected with putty                             |
| Color variation                   | Allowed natural variation of wood, but not much sharp                                                                                        | Allowed natural variation of wood, but not much sharp                     |
| Folded Cover                      | Not allowed                                                                                                                                  | Not allowed                                                               |
| Short cover or core               | Not allowed                                                                                                                                  | Not allowed                                                               |
| Press or knife mark               | Not allowed                                                                                                                                  | Allowed as little as possible                                             |
| Reverse                           | Maximum 2 areas of 20x20 cm                                                                                                                  | Occasional                                                                |
| Nozzle Holes (Different with bug) | Maximum 1 areas of 20x20 cm                                                                                                                  | 30% allowed                                                               |
| Peel, coal                        | Not allowed                                                                                                                                  | Not allowed                                                               |
| Putty                             | Every bruised place must be well sanded and removed possible excesses                                                                        | Every crumpled place must be well sanded and removed possible excesses    |
| Sanding or Calibration            | Smooth, free of streaks, marks and visible shakes                                                                                            | Smooth, free of streaks, marks and visible shakes;                        |

| Construction<br>(Veneer Thickness)<br>(mm) | Sanded Product     |               |           |               |
|--------------------------------------------|--------------------|---------------|-----------|---------------|
|                                            | Sheet's thickness  | Face and Back | Core Glue | Core Veneer   |
|                                            | 5.2mm - 03 ply     | 1.5mm         | 2.8mm     | -             |
|                                            | 09mm - 05 ply      | 1.5mm         | 2.8mm     | 1.5mm         |
|                                            | 12mm - 05 ply      | 1.5mm         | 3.2mm     | 3.2mm         |
|                                            | 15mm - 07 ply      | 1.5mm         | 3.2mm     | 1.5mm         |
|                                            | 18mm - 07 ply      | 1.5mm         | 3.2mm     | 3.2mm         |
|                                            | 18mm - 09 ply      | 1.5mm         | 2.5mm     | 2.5mm & 1.8mm |
|                                            | Calibrated Product |               |           |               |
|                                            | 5.2mm - 03 ply     | 2.1mm         | 2.5mm     | -             |
|                                            | 09mm - 05 ply      | 2.1mm         | 2.5mm     | 1.5mm         |
|                                            | 12mm - 05 ply      | 2.1mm         | 3.2mm     | 2.5mm         |
|                                            | 15mm - 07 ply      | 2.1mm         | 2.5mm     | 2.5mm         |
|                                            | 18mm - 07 ply      | 2.1mm         | 3.2mm     | 2.8mm         |
|                                            | 18mm - 09 ply      | 2.1mm         | 2.5mm     | 1.8mm         |
| Length and width Variation                 | 0.0mm ± 2.0mm      |               |           |               |



# Lammy Marine

| Specification                 | Panel Properties                                                      |
|-------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| Product                       | <b>Marine Grade Plywood</b>                                           |
| Tolerance in Square variation | Maximum difference of 25mm (twenty-five millimeters) measuring in “X” |
| Quality                       | BB/CC                                                                 |

| Produced Thicknesses | Normal Thickness | Ply Count | Sheets per crate | Crates per Container |
|----------------------|------------------|-----------|------------------|----------------------|
|                      | 5.2mm            | 3         | 175              | 20                   |
|                      | 09mm             | 5         | 150              | 20                   |
|                      | 12mm             | 5         | 75               | 20                   |
|                      | 15mm             | 7         | 60               | 20                   |
|                      | 18mm             | 7         | 50               | 20                   |

| Thickness Variation Tolerance: | Sanded                                                                                 | Calibrated                                                                            |
|--------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
|                                | Tolerance in the same Panel: 0.7mm (Zero point seven millimeters) Plus and minus $\pm$ | Tolerance in the same Panel: 0.4mm (Zero point four millimeters) plus and minus $\pm$ |

| Product Density (Kg / m <sup>3</sup> )           | GlueType       | Min % | Avg % | Max % |
|--------------------------------------------------|----------------|-------|-------|-------|
|                                                  | Urea UF (MR)   | 430   | 500   | 570   |
|                                                  | Phenolic (WBP) | 460   | 530   | 600   |
| Moisture of the veneer (%) (Product Composition) | Glue Type      | Min % | Avg % | Max % |
|                                                  | Urea UF (MR)   | 10    | 12    | 14    |
|                                                  | Phenolic (WBP) | 06    | 08    | 10    |

| Intrinsic Characteristics of the Wood |                                                                                        |                                                       |
|---------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| Specification                         | Details                                                                                |                                                       |
|                                       | Cover (F/B)                                                                            | Core                                                  |
| Specie                                | Pinho Cuiabano, Parica                                                                 | Same as Cover, always combining/according to contract |
| Junctions                             | Allowed up to three joints of the same color, without opening or as contract agreement | Allowed without Opening or according to contract      |
| Windows in the Core                   | A maximum of 03 (three) is allowed in the sheet                                        | A maximum of 03 (three) is allowed in the sheet       |

|                                   |                                                                                                                                              |                                                                           |
|-----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| Creased cracks                    | -5mm x 10"= máximos 3+2 de tamanhos menores; ou -2mm x 12" = máximos 3+2 de tamanhos menores; Ou -1mm x 14" =máximos 3+2 de tamanhos menores | Maximum combination of 06 closed or dented cracks including the junctions |
| Rot / Deterioration               | Not allowed                                                                                                                                  | Not allowed                                                               |
| Patches                           | Allowed as long as perfect and corrected with putty                                                                                          | Allowed 02 of 10cm x15cm corrected with putty                             |
| Color variation                   | Allowed natural variation of wood, but not much sharp                                                                                        | Allowed natural variation of wood, but not much sharp                     |
| Folded Cover                      | Not allowed                                                                                                                                  | Not allowed                                                               |
| Short cover or core               | Not allowed                                                                                                                                  | Not allowed                                                               |
| Press or knife mark               | Not allowed                                                                                                                                  | Allowed as little as possible                                             |
| Reverse                           | Maximum 2 areas of 20x20 cm                                                                                                                  | Occasional                                                                |
| Nozzle Holes (Different with bug) | Maximum 1 areas of 20x20 cm                                                                                                                  | 30% allowed                                                               |
| Peel, coal                        | Not allowed                                                                                                                                  | Not allowed                                                               |
| Putty                             | Every bruised place must be well sanded and removed possible excesses                                                                        | Every crumpled place must be well sanded and removed possible excesses    |
| Sanding or Calibration            | Smooth, free of streaks, marks and visible shakes                                                                                            | Smooth, free of streaks, marks and visible shakes;                        |

| Construction<br>(Veneer Thickness)<br>(mm) | Sanded Product     |               |           |               |
|--------------------------------------------|--------------------|---------------|-----------|---------------|
|                                            | Sheet's thickness  | Face and Back | Core Glue | Core Veneer   |
|                                            | 5.2mm - 03 ply     | 1.5mm         | 2.8mm     | -             |
|                                            | 09mm - 05 ply      | 1.5mm         | 2.8mm     | 1.5mm         |
|                                            | 12mm - 05 ply      | 1.5mm         | 3.2mm     | 3.2mm         |
|                                            | 15mm - 07 ply      | 1.5mm         | 3.2mm     | 1.5mm         |
|                                            | 18mm - 07 ply      | 1.5mm         | 3.2mm     | 3.2mm         |
|                                            | 18mm - 09 ply      | 1.5mm         | 2.5mm     | 2.5mm & 1.8mm |
|                                            | Calibrated Product |               |           |               |
|                                            | 5.2mm - 03 ply     | 2.1mm         | 2.5mm     | -             |
|                                            | 09mm - 05 ply      | 2.1mm         | 2.5mm     | 1.5mm         |
|                                            | 12mm - 05 ply      | 2.1mm         | 3.2mm     | 2.5mm         |
|                                            | 15mm - 07 ply      | 2.1mm         | 2.5mm     | 2.5mm         |
|                                            | 18mm - 07 ply      | 2.1mm         | 3.2mm     | 2.8mm         |
|                                            | 18mm - 09 ply      | 2.1mm         | 2.5mm     | 1.8mm         |
| Length and width Variation                 | 0.0mm ± 2.0mm      |               |           |               |

# Lammy Plywood

| Specification                 | Panel Properties                                                      |
|-------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| Product                       | <b>Lammy Ply</b>                                                      |
| Tolerance in Square variation | Maximum difference of 25mm (twenty-five millimeters) measuring in “X” |
| Quality                       | BB/CC                                                                 |

| Produced Thicknesses | Normal Thickness | Ply Count | Sheets per crate | Crates per Container |
|----------------------|------------------|-----------|------------------|----------------------|
|                      | 5.2mm            | 3         | 175              | 20                   |
|                      | 09mm             | 5         | 150              | 20                   |
|                      | 12mm             | 5         | 75               | 20                   |
|                      | 15mm             | 7         | 60               | 20                   |
|                      | 18mm             | 7         | 50               | 20                   |

| Thickness Variation Tolerance: | Sanded                                                                             | Calibrated                                                                        |
|--------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
|                                | Tolerance in the same Panel: 0.7mm (Zero point seven millimeters) Plus and minus ± | Tolerance in the same Panel: 0.4mm (Zero point four millimeters) plus and minus ± |

| Product Density (Kg / m³)                        | GlueType       | Min % | Avg % | Max % |
|--------------------------------------------------|----------------|-------|-------|-------|
|                                                  | Urea UF (MR)   | 430   | 500   | 570   |
|                                                  | Phenolic (WBP) | 460   | 530   | 600   |
| Moisture of the veneer (%) (Product Composition) | Glue Type      | Min % | Avg % | Max % |
|                                                  | Urea UF (MR)   | 10    | 12    | 14    |
|                                                  | Phenolic (WBP) | 06    | 08    | 10    |

| Intrinsic Characteristics of the Wood |                                                                                        |                                                       |
|---------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| Specification                         | Details                                                                                |                                                       |
|                                       | Cover (F/B)                                                                            | Core                                                  |
| Specie                                | Pinho Cuiabano, Parica                                                                 | Same as Cover, always combining/according to contract |
| Junctions                             | Allowed up to three joints of the same color, without opening or as contract agreement | Allowed without Opening or according to contract      |
| Windows in the Core                   | A maximum of 03 (three) is allowed in the sheet                                        | A maximum of 03 (three) is allowed in the sheet       |



|                                   |                                                                                                                                              |                                                                           |
|-----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| Creased cracks                    | -5mm x 10"= máximos 3+2 de tamanhos menores; ou -2mm x 12" = máximos 3+2 de tamanhos menores; Ou -1mm x 14" =máximos 3+2 de tamanhos menores | Maximum combination of 06 closed or dented cracks including the junctions |
| Rot / Deterioration               | Not allowed                                                                                                                                  | Not allowed                                                               |
| Patches                           | Allowed as long as perfect and corrected with putty                                                                                          | Allowed 02 of 10cm x15cm corrected with putty                             |
| Color variation                   | Allowed natural variation of wood, but not much sharp                                                                                        | Allowed natural variation of wood, but not much sharp                     |
| Folded Cover                      | Not allowed                                                                                                                                  | Not allowed                                                               |
| Short cover or core               | Not allowed                                                                                                                                  | Not allowed                                                               |
| Press or knife mark               | Not allowed                                                                                                                                  | Allowed as little as possible                                             |
| Reverse                           | Maximum 2 areas of 20x20 cm                                                                                                                  | Occasional                                                                |
| Nozzle Holes (Different with bug) | Maximum 1 areas of 20x20 cm                                                                                                                  | 30% allowed                                                               |
| Peel, coal                        | Not allowed                                                                                                                                  | Not allowed                                                               |
| Putty                             | Every bruised place must be well sanded and removed possible excesses                                                                        | Every crumpled place must be well sanded and removed possible excesses    |
| Sanding or Calibration            | Smooth, free of streaks, marks and visible shakes                                                                                            | Smooth, free of streaks, marks and visible shakes;                        |

| Construction<br>(Veneer Thickness)<br>(mm) | Sanded Product     |               |           |               |
|--------------------------------------------|--------------------|---------------|-----------|---------------|
|                                            | Sheet's thickness  | Face and Back | Core Glue | Core Veneer   |
|                                            | 5.2mm - 03 ply     | 1.5mm         | 2.8mm     | -             |
|                                            | 09mm - 05 ply      | 1.5mm         | 2.8mm     | 1.5mm         |
|                                            | 12mm - 05 ply      | 1.5mm         | 3.2mm     | 3.2mm         |
|                                            | 15mm - 07 ply      | 1.5mm         | 3.2mm     | 1.5mm         |
|                                            | 18mm - 07 ply      | 1.5mm         | 3.2mm     | 3.2mm         |
|                                            | 18mm - 09 ply      | 1.5mm         | 2.5mm     | 2.5mm & 1.8mm |
|                                            | Calibrated Product |               |           |               |
|                                            | 5.2mm - 03 ply     | 2.1mm         | 2.5mm     | -             |
|                                            | 09mm - 05 ply      | 2.1mm         | 2.5mm     | 1.5mm         |
|                                            | 12mm - 05 ply      | 2.1mm         | 3.2mm     | 2.5mm         |
|                                            | 15mm - 07 ply      | 2.1mm         | 2.5mm     | 2.5mm         |
|                                            | 18mm - 07 ply      | 2.1mm         | 3.2mm     | 2.8mm         |
|                                            | 18mm - 09 ply      | 2.1mm         | 2.5mm     | 1.8mm         |
| Length and width Variation                 | 0.0mm ± 2.0mm      |               |           |               |

# Padrões Gerais Lammy Ply®

Esta é a construção geral de nossa produção clássica de compensado, porém deve-se observar que a arquitetura do compensado, como contagem de compensados ou densidade, é variável de acordo com o contrato e exigência do comprador.

| Espessura (mm) | Tolerância de Espessura (lixado) | Tolerância de Espessura (Calibrado) | Número de Camadas | Peso (Kg/m <sup>3</sup> ) | Umidade (máx) | Chapas por caixa |
|----------------|----------------------------------|-------------------------------------|-------------------|---------------------------|---------------|------------------|
| O4mm           | + 0,3 mm<br>- 0,4 mm             | ± 0,1 mm                            | 3                 | 480~550                   | < 14%         | 225              |
| O6mm           | + 0,4 mm<br>- 0,5 mm             | ± 0,15 mm                           | 3                 | 480~550                   | < 14%         | 150              |
| O9mm           | + 0,4 mm<br>- 0,6 mm             | ± 0,2 mm                            | 5                 | 480~550                   | < 14%         | 100              |
| 12 mm          | + 0,5 mm<br>- 0,7 mm             | ± 0,2 mm                            | 5                 | 480~550                   | < 14%         | 75               |
| 15 mm          | + 0,5 mm<br>- 0,7 mm             | ± 0,2 mm                            | 5                 | 480~550                   | < 14%         | 60               |
| 18 mm          | + 0,7 mm<br>- 0,9 mm             | ± 0,2 mm                            | 7                 | 480~550                   | < 14%         | 50               |
| 22 mm          | + 0,9 mm<br>- 1,1mm              | ± 0,2 mm                            | 9                 | 480~550                   | < 14%         | 40               |
| 30 mm          | + 1,0 mm<br>- 1,2mm              | ± 0,2 mm                            | 11                | 480~550                   | < 14%         | 30               |

Cargas de Contêineres: 40 pés ou 20 pés

Tempo de espera: 45 – 60 dias

Pagamento: Termos Inco - FOBPorto Brasil



TIMBER, VENEERS AND PLYWOOD  
BUILD STRONG  
EST. 1968



[www.novalammy.com.br](http://www.novalammy.com.br)

**+55 (69) 99960-9411**  
[valeriatotti@valeriatotti.com](mailto:valeriatotti@valeriatotti.com)

**+55 (69) 99975-4040**  
[mario@novalammy.com.br](mailto:mario@novalammy.com.br)

**+55 (69) 99287-5786**  
[yousef@novalammy.com.br](mailto:yousef@novalammy.com.br)

Av. Transcontinental, 5478 - Ji-Paraná - Rondônia - Brasil